

マルチバースプラントへの新提案

プロセスライン・ユーティリティラインの自動切換に
配管自動切換装置



マルチタイプ

ストレートタイプ

ロータリータイプ

ナブテスコ 株式会社

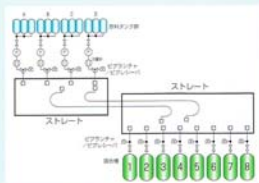
Nabtescoは配管・配線自動着

多品種少量、変種変量、JIT化… マーケットニーズの多様化に対応するために、これら高い生産性・高く安定した品質を両立するマルチパーパスプラントの実現をNabtesco

配管切換装置バリエーション

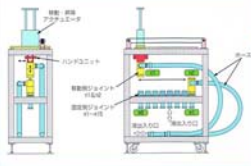
〈マルチタイプ〉…m:n

上流/下流共に複数ラインで構成されるプロセスに！



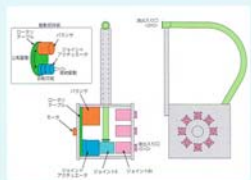
〈ストレートタイプ〉…2:n

上流/下流いずれかが2ラインに限定されるプロセスに！



〈ロータリタイプ〉…1:n

上流/下流いずれかが1ラインに限定されるプロセスに！



導入効果

品質向上

- ・クロスコンタミの心配を無くす
- ・洗浄(CIP)設置(SIP)の自動化を実現

生産性向上

- ・人手の介在しない完全自動運転
- ・ノーリスクでの洗浄/生産同時並行運転
- ・ヒューマンエラーによるロットアウト防止

環境改善

- ・ドキュメント管理/バリデーションが容易 (ISO/HACCP/GMPへの対応)
- ・職場環境改善(職業病等予防/3K追放)

低ランニングコスト

- ・予防保全の定期メンテナンスを大幅に軽減
- ・ユーティリティ使用量を削減。産廃処理費も軽減

適用範囲(納入実績)

- 潤滑油製造プロセス
- ファインケミカルプロセス
- 調味料製造プロセス
- 酒類製造プロセス
- 乳飲料製造プロセス
- 医薬原料投入プロセス
- 医薬合成プロセス 他

装置仕様(製作実績)

- ラインサイズ: ~6インチ
- ライン圧力: ~1 MPa
- ライン温度: ~130℃
- 設置環境: 防爆対応可
- 屋外仕様可

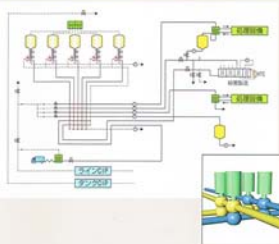
脱システムのパイオニアです。

からのプラント／生産プロセスにはマルチパーパス化が不可欠です。

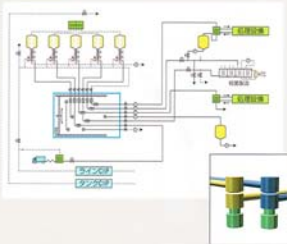
co「配管自動切換装置」がお手伝いします。

適用事例

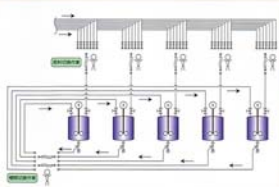
酒類製造プラント



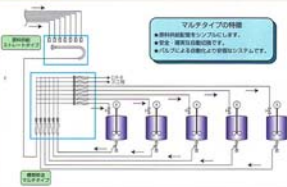
導入後



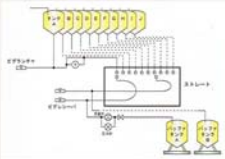
医薬合成プラント



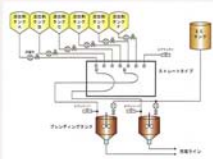
導入後



調味製造プラント



潤滑油製造プラント



ワン
+Oneの発想で
ONLY ONEに

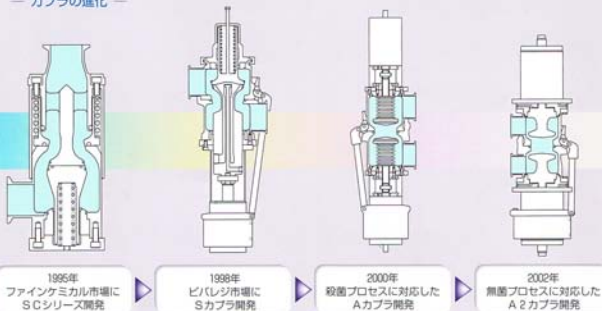
- 同時抽出を限定し、安価にマルチを構成(ストレートタイプの応用)
- +P I Gの発想で、歩留り・洗浄性・対環境に優れたシステムに!
- +流量計の発想により、自動計量切換システムに!

要素技術

自動着脱思想より生まれた **Nabtesco** カブラ。

自動着脱のノウハウを組み込んだ豊富なカブラバリエーションがプラントのマルチパーパス化を支えます。

— カブラの進化 —



トータルエンジニアリング

Nabtescoには配管/配線自動着脱の豊富な経験より確立した技術の蓄積があります。

そのノウハウを活用し、ハード・ソフト何れにおいても

お客様にご満足頂けるサービスを提供します。

あらゆる要素技術を駆使し、お客様のニーズ、お客様のプロセスに
最適なシステムのご提案を行ないます。

ナブテスコ株式会社

神戸営業：神戸市西区福吉台1-1617-1 TEL.078-967-5361 FAX.078-967-5362

東京営業：東京都港区海岸1-9-18 TEL.03-5470-2412 FAX.03-5470-2417

E-mail：web_cp@nabtesco.com

URL：http://www.nabtesco.com